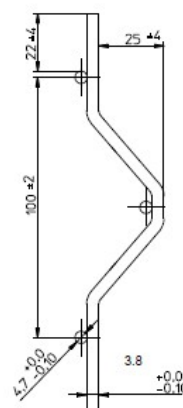


1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Painel fabricado em varões galvanizados — horizontais de 4,7 mm de espessura e verticais de 3,8 mm — electrossoldados em malha de 200 × 55 mm, com pregas de reforço de 100 × 55 mm, constituindo um painel com 2500 mm de comprimento total, posteriormente plastificado.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo de painel	Rede electrossoldada 3D, com pregas de reforço horizontais
Varões horizontais	Ø 4,7 mm (tolerância +0 / -0,10 mm)
Varões verticais	Ø 3,8 mm (tolerância +0 / -0,10 mm)
Malha	200 × 55 mm
Prega de reforço	100 × 55 mm (profundidade 100 ± 2 mm; desenvolvimento 25 ± 4 mm / 22 ± 4 mm)
Comprimento do painel	2500 mm (comprimento total)
Alturas disponíveis	630 · 830 · 1030 · 1230 · 1530 · 1730 · 2030 mm
Material base	Arame de aço galvanizado, electrossoldado
Acabamento standard	Pré-galvanizado + plastificado a poliéster em pó (PPC), mínimo 80 µ
Cores standard	RAL 6005 (verde musgo) · RAL 7016 (antracite)



Detalhe da prega de reforço

3. APLICAÇÕES RECOMENDADAS

- Vedações de escolas e edifícios públicos
- Recintos desportivos
- Habitações e áreas residenciais
- Zonas e parques industriais

4. ACABAMENTO E TRATAMENTO

Tratamentos disponíveis:

- ✓ Pré-galvanizado
- ✓ Galvanizado por imersão a quente (pós-galvanizado)
- ✓ Pré-galvanizado e plastificado (mín. 80 µ) — **tratamento standard**
- ✓ Pré-galvanizado e dupla plastificação (epóxi de zinco + PPC)
- ✓ Pré-galvanizado + 4Coat
- ✓ Pré-galvanizado + 4Coat em dupla plastificação (2x PPC)

Cores standard:



RAL 6005

Verde musgo · plastificação PPC



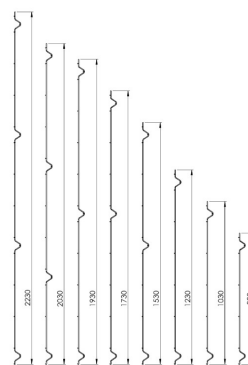
RAL 7016

Cinzentos antracite · plastificação PPC

Outras cores RAL disponíveis sob consulta

5. PESOS E REFORÇOS HORIZONTAIS

ALTURA DO PAINEL	N.º DE REFORÇOS	PESO UNITÁRIO
630 mm	2	5,18 kg
830 mm	2	6,34 kg
1030 mm	2	7,49 kg
1230 mm	2	8,64 kg
1530 mm	3	11,00 kg
1730 mm	3	12,15 kg
2030 mm	4	14,51 kg



Alturas de painel disponíveis e posicionamento das pregas de reforço (mm)

6. EMBALAGEM DE FORNECIMENTO

Painéis sobrepostos sobre palete de madeira, normalmente com 50 unidades por palete (75 unidades para carga em contentor).

7. QUALIDADE E NORMAS

Normas de referência

- ✓ **EN 10223-7** — Aroles e produtos trefilados para vedações. Parte 7: Painéis electrossoldados de aço trefilado para vedações.
- ✓ **EN 10244-2** — Aroles e produtos trefilados de aço; revestimento metálico não ferroso em aro de aço. Parte 2: Revestimento de zinco ou liga de zinco.

Especificação do zinco

Zinco	Massa de zinco (g/m²)
Zinco SHG (special high grade) 99,995%	≥ 40 g/m²
EN 1179:2003 Grade Z1	EN 10244-2:2010

8 PROTEÇÃO ANTICORROSIVA

Aroles galvanizados em conformidade com a norma EN 10244-2, Classe-D, com um revestimento mínimo de zinco de 40 g/m². Após o processo de soldadura, os painéis são submetidos a um processo de pré-tratamento e é aplicada uma camada de aderência, para um melhor efeito anticorrosivo e superior adesão da camada de poliéster.

Revestimento verificado segundo as seguintes normas:

- ✓ **EN ISO 2409:2013** — Tintas e vernizes: aderência pelo método da quadrícula (cruz).
- ✓ **EN ISO 1519:2011** — Tintas e vernizes: ensaio de dobragem (mandril cilíndrico).
- ✓ **EN ISO 2813:1999** — Tintas e vernizes: determinação do brilho especular por pintura não metálica a 60°.
- ✓ **EN ISO 9227:2012** — Ensaio de corrosão em ambientes artificiais (névoa salina).

Normas de referência e métodos de controlo:

- EN ISO 1461 — Revestimentos por galvanização a quente
- EN ISO 9227 — Ensaio de nevoeiro salino
- EN ISO 2409 — Ensaio de aderência por corte em grelha
- EN ISO 2813 — Determinação do brilho

Nota: Devido a alterações tecnológicas, a IBERVEDA reserva-se o direito de introduzir alterações nos artigos fabricados sem aviso prévio. As imagens e desenhos são meramente ilustrativos.